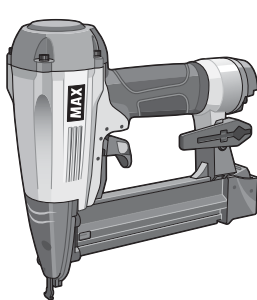


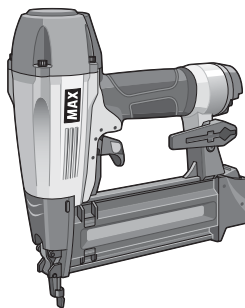
**MAX**<sup>®</sup>

# NF235F/18(CE) NF255F/18(CE)

GWOŹDIARKA PNEUMATYCZNA



NF235F/18



NF255F/18

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

**POLSKI**



**OSTRZEŻENIE**

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYWANIA NARZĘDZIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z TYM PODRĘCZNIKIEM, ABY PRZESTRZEGAĆ WSZYSTKICH ZAWARTYCH W NIM OSTRZEŻEŃ I INSTRUKCJI.

NALEŻY ZACHOWAĆ TEN PODRĘCZNIK DO PÓŹNIEJSZEGO WYKORZYSTANIA WRAZ Z NARZĘDZIEM.

**DEFINICJE SŁÓW OSTRZEGAWCZYCH**

- OSTRZEŻENIE:** Wskazuje potencjalnie niebezpieczną sytuację, która – jeżeli nie zostaną podjęte czynności zaradcze – może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała.
- PRZESTROGA:** Wskazuje potencjalnie niebezpieczną sytuację, która – jeżeli nie zostaną podjęte czynności zaradcze – może spowodować nieznaczne lub umiarkowane obrażenia ciała.
- UWAGA:** Wskazuje ważne informacje.

**INDEKS**

1. OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA..... 2

2. OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA..... 3

3. SPECYFIKACJE I DANE TECHNICZNE..... 6

4. ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM I PODŁĄCZENIA..... 6

5. INSTRUKCJA OBSŁUGI ..... 7

6. KONSERWACJA ..... 10

7. PRZECHOWYWANIE..... 10

8. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I NAPRAWY ..... 10

1. OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



**OSTRZEŻENIE**

**PRZECZYTAJ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I WSZYSTKIE INSTRUKCJE.**

Nieprzestrzeżenie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa oraz instrukcji może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała lub śmierci. **Zachowaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje w celu wykorzystania w przyszłości.**



1. NALEŻY ZAKŁADAĆ OKULARY OCHRONNE LUB GOGLE

Podczas pracy występuje stałe zagrożenie dla oczu. Możliwe zagrożenia to kurz podniesiony podmuchem powietrza lub odpryskujący w wyniku nieprawidłowej obsługi narzędzia element złączny. Dlatego też podczas pracy z narzędziem należy zawsze nosić okulary ochronne lub gogle.

Pracodawca i/lub użytkownik muszą zapewnić, że stosowane są odpowiednie środki ochrony wzroku. Środki ochrony wzroku muszą spełniać wymagania American National Standards Institute, ANSI Z87.1 (Dyrektywa Rady 89/686/EEC z 21 grudnia 1989 r.) i zapewniać ochronę z przodu i z boków.

Pracodawca jest odpowiedzialny za egzekwowanie używania środków ochrony wzroku przez operatora narzędzia oraz przez pozostały personel w miejscu pracy.

**UWAGA:** Same okulary bez osłon bocznych oraz maski na twarz nie zapewniają dostatecznej ochrony.



2. W NIEKTÓRYCH MIEJSCACH PRACY MOGĄ BYĆ WYMAGANE OCHRONNIKI SŁUCHU

W miejscu pracy może występować duży poziom hałasu, który może doprowadzić do uszkodzenia słuchu.

Pracodawca i użytkownik powinni zapewnić, że operator i jego współpracownicy mają oraz używają środków ochrony słuchu w miejscu pracy.



### 3. NIE WOLNO ZBLIŻAĆ RĄK I INNYCH CZĘŚCI CIAŁA DO WYLOTU NARZĘDZIA

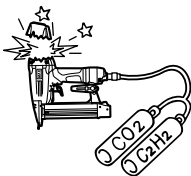
Podczas uzupełniania magazynku lub pracy z narzędziem nie wolno zbliżać rąk i innych części ciała do wylotu narzędzia. Uderzenie elementu złącznego w rękę lub w ciało jest bardzo niebezpieczne.



### 4. NIE UŻYWAĆ NA RUSZTOWANIACH ANI DRABINACH

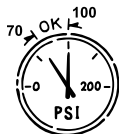
Służących do wbijania elementów złącznych urządzeń wyposażonych w funkcję wbijania stykowego lub ciągłego wbijania stykowego nie wolno używać na rusztowaniach ani drabinach.

## 2. OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



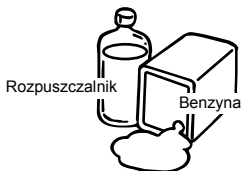
### 1. NIE WOLNO UŻYWAĆ INNYCH ŹRÓDEŁ ZASILANIA PNEUMATYCZNEGO NIŻ SPRĘŻARKA

Narzędzie jest zasilane sprężonym powietrzem. Do zasilania urządzenia nie wolno używać innych sprężonych gazów (np. tlenu, acetylenu itd.), gdyż istnieje zagrożenie wybuchem. Dlatego też do zasilania urządzenia można używać wyłącznie sprężarki.



### 2. WOLNO PRACOWAĆ TYLKO PRZY PRAWIDŁOWYM ZAKRESIE CIŚNIENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Narzędzie jest przeznaczone do zasilania sprężonym powietrzem w zakresie ciśnienia od 5 do 7 barów. Ciśnienie powinno być dostosowane do rodzaju wykonywanej pracy. Nie wolno pracować z narzędziem, gdy ciśnienie robocze przekracza 8,3 bara. Nie wolno podłączać narzędzia do instalacji sprężonego powietrza, w której może wystąpić ciśnienie wyższe niż 13,8 bara, gdyż grozi to wybuchem narzędzia.



### 3. NIE WOLNO OBSŁUGIWAĆ NARZĘDZIA W POBLIŻU SUBSTANCJI ŁATWOPALNEJ

Nie wolno obsługiwać narzędzia w pobliżu substancji łatwopalnej, jak np. rozpuszczalnik, benzyna itd. Opary tych substancji mogą zostać wciągnięte przez sprężarkę i sprężone razem z powietrzem, co stwarza zagrożenie wybuchu.

### 4. NIE WOLNO UŻYWAĆ NARZĘDZIA W MIEJSCACH ZAGROŻONYCH WYBUCHEM

Iskry generowane w narzędziu mogą spowodować zapłon gazów, mieszanki pyłu i powietrza oraz innych łatwopalnych materiałów.

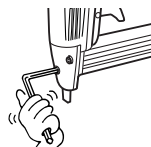
### 5. NIE WOLNO UŻYWAĆ NIEPRAWIDŁOWYCH ZŁĄCZEK

Złączka na narzędziu nie może utrzymywać ciśnienia w narzędziu po odłączeniu zasilania sprężonym powietrzem. Jeśli użyta jest nieprawidłowa złączka, narzędzie pozostanie pod ciśnieniem po odłączeniu zasilania sprężonym powietrzem. Stwarza to możliwość wstrzelenia elementu złącznego nawet po odłączeniu zasilania sprężonym powietrzem oraz może doprowadzić do obrażeń ciała.



### 6. NALEŻY ODŁĄCZYĆ ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM I OPRÓŻNIĆ MAGAZYNEK, GDY NARZĘDZIE NIE JEST UŻYWANE

Zawsze należy odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem i opróżnić magazynek po zakończeniu pracy, przy jej chwilowym wstrzymaniu, gdy urządzenie będzie pozostawione bez nadzoru, przy przejściu na inne miejsce pracy, przy regulacji narzędzia i jego naprawie, a także podczas usuwania zaciętego elementu złącznego.



### 7. NALEŻY SPRAWDZAĆ DOKRĘCENIA ŚRUB

Obluzowane lub nieprawidłowo wkręcone śruby mogą być przyczyną wypadku i uszkodzenia narzędzia, które zostanie użyte do pracy. Przed przystąpieniem do pracy z narzędziem należy sprawdzić, czy wszystkie wkręty oraz śruby są dokręcone i prawidłowo wkręcone.



**8. NIE WOLNO NACISKAĆ SPUSTU, JEŚLI NIE JEST TO ZWIĄZANE Z WSTRZELIENIEM ELEMENTU ZŁĄCZNEGO**

Po podłączeniu zasilania sprężonym powietrzem do narzędzia nie wolno naciskać spustu, jeśli nie jest to związane z wstrzeleniem elementu złącznego. Bardzo niebezpieczne jest chodzenie i trzymanie narzędzia za spust – należy unikać tej i podobnych sytuacji.

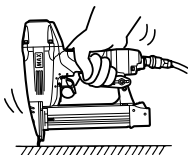


**9. NIE WOLNO KIEROWAĆ WYLOTU NARZĘDZIA NA SIEBIE LUB NA WSPÓLPRACOWNIKÓW**

Skierowanie wylotu narzędzia na ludzi i przypadkowe wstrzelenie elementu złącznego może być przyczyną poważnych wypadków. Należy się upewnić, że wylot narzędzia nie jest skierowany w kierunku ludzi podczas podłączania lub odłączania przewodu elastycznego sprężonego powietrza, wkładania i wyjmowania elementów złącznych lub podobnych czynności.

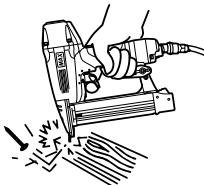
**10. NALEŻY UŻYWAĆ OKREŚLONYCH ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH (ZOB. S. 8)**

Użycie elementów złącznych innych niż określone spowoduje uszkodzenie narzędzia. Podczas pracy z narzędziem należy stosować wyłącznie określone elementy złączne.



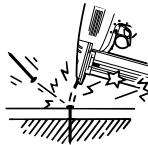
**11. NALEŻY USTAWIĆ PRAWIDŁOWO WYLOT NARZĘDZIA NA POWIERZCHNI ROBOCZEJ**

Nieprawidłowe ustawienie końcówki wylotu narzędzia może spowodować wstrzelenie elementu złącznego w powietrze – taka sytuacja jest skrajnie niebezpieczna.



**12. NIE WOLNO WSTRZELIWAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH W POKLIŻU RÓGÓW I KRAWĘDZI POWIERZCHNI ROBOCZEJ ORAZ CIENKIEGO MATERIAŁU**

Obrabiana część może się rozszpeciwać, a element złączny może zostać wstrzelony w powietrze i kogoś zranić.



**13. NIE WOLNO WSTRZELIWAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH NA INNE ELEMENTY ZŁĄCZNE**

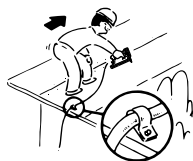
Wstrzelenie elementów złącznych na inne, które są już wstrzelone w materiał, może spowodować ich odgięcie, a to z kolei obrażenia ciała.

**14. OPRÓŻNIANIE MAGAZYŃKA ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH PO ZAKOŃCZENIU PRACY**

Jeśli elementy złączne pozostaną w magazynku po zakończeniu pracy, może to doprowadzić do poważnego wypadku przed wznowieniem pracy, jeśli narzędzie będzie obsługiwane nieostrożnie, lub przy podłączeniu złączki sprężonego powietrza. Dlatego też po zakończeniu pracy należy opróżnić magazynek z wszystkich elementów złącznych.

**15. W PRZYPADKU UŻYWANIA NARZĘDZIA Z MECHANIZMEM WSTRZELIWIANIA STYKOWEGO NALEŻY REGULARNIE SPRAWDZAĆ DZIAŁANIE MECHANIZMU.**

Nie wolno używać narzędzia, jeśli wstrzelenie nie odbywa się prawidłowo, ponieważ może dojść do niezamierzonego wstrzelenia elementu złącznego. Nie wolno modyfikować prawidłowo działającego mechanizmu wstrzeliwania stykowego.



**16. UŻYWANIE NARZĘDZIA NA ZEWNĄTRZ LUB NA WYSOKOŚCI**

Podczas wstrzeliwania elementów złącznych na dachu lub podobnej pochylej powierzchni należy zacząć pracę od dolnej części i stopniowo przesuwając się do góry. Przemieszczanie się w dół jest niebezpieczne, gdyż grozi utratą przyczepności i miejsca do wsparcia stóp. Przewód elastyczny sprężonego powietrza należy zabezpieczyć w pobliżu miejsca wstrzeliwania elementów złącznych. Przypadkowe pociągnięcie przewodu elastycznego lub zaplątanie się w niego może być przyczyną wypadku.

**17. NIE WOLNO UŻYWAĆ NARZĘDZIA, JEŚLI KTÓRYKOLWIEK JEGO ELEMENT STERUJĄCY (NP. SPUST, RAMIE STYKOWE) NIE DZIAŁA, JEST ODŁĄCZONY, ZMODYFIKOWANY POD WZGLĘDEM KONSTRUKCYJNYM LUB NIE DZIAŁA PRAWIDŁOWO**

**18. NIE WOLNO WSTRZELIWAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH W PUSTĄ PRZESTRZEŃ**

Można uniknąć w ten sposób zagrożeń spowodowanych elementami złącznymi w powietrze oraz nadmiernym obciążeniem narzędzia.

**19. NALEŻY ZAWSZE ZAKŁADAĆ, ŻE W MAGAZYŃKU ZNAJDUJĄ SIĘ ELEMENTY ZŁĄCZNE**

**20. NALEŻY TRAKTOWAĆ NARZĘDZIE JAKO POMOC W PRACY**

**21. NIE WOLNO WYKONYWAĆ RYZYKOWNYCH CZYNNOŚCI**

22. NIE WOLNO ŁADOWAĆ MAGAZYNKU NARZĘDZIA ELEMENTAMI ZŁĄCZNYMI, JEŚLI UAKTYWNIONY JEST KTÓRYKOLWIEK JEGO ELEMENT STERUJĄCY (NP. SPUST, RAMIĘ STYKOWE)
23. W PRZYPADKU UTYLIZACJI NARZĘDZIA LUB JEGO CZĘŚCI NALEŻY PRZESTRZEGAĆ PRZEPISÓW OBOWIĄZUJĄCYCH W DANYM KRAJU

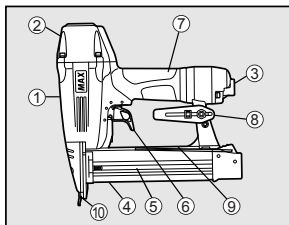
---

**POZA INNYMI OSTRZEŻENIAMI Z TEGO PODRĘCZNIKA NALEŻY TAKŻE PRZESTRZEGAĆ NASTĘPUJĄCYCH, OGÓLNYCH ŚRODKÓW OSTROŻNOŚCI:**

- Nie wolno używać narzędzia jako młotka.
- Narzędzie należy nosić za uchwyt, a nie za przewód elastyczny sprężonego powietrza.
- Narzędzie może być wykorzystywane wyłącznie do celu, do którego jest przeznaczone.
- Nie wolno demontować ani modyfikować konstrukcji elementów sterujących (np. SPUSTU, RAMIENIA STYKOWEGO).
- Nieużywane narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, z dala od dzieci.
- Nie wolno używać narzędzia bez etykiety ze wskazówkami bezpieczeństwa.
- Nie wolno modyfikować konstrukcji narzędzia lub jego funkcji bez zgody firmy MAX CO., LTD.

### 3. SPECYFIKACJE I DANE TECHNICZNE

#### 1. NAZWY CZĘŚCI



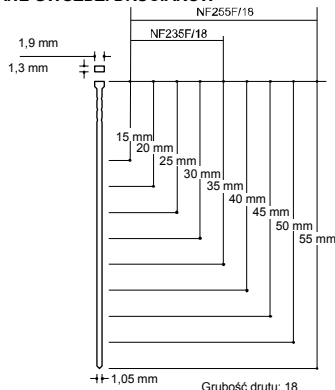
- 1 Korpus
- 2 Pokrywa siłownika
- 3 Otwór wylotu sprężonego powietrza
- 4 Magazynek
- 5 Prowadnica
- 6 Spust
- 7 Uchwyt
- 8 Dźwignia sprężynowa
- 9 Naklejka ostrzegawcza (z tyłu)
- 10 Wylot

#### 2. SPECYFIKACJE NARZĘDZIA

NUMER PRODUKTU	NF235F/18	NF255F/18
WYSOKOŚĆ	221 mm	255 mm
SZEROKOŚĆ	64 mm	64 mm
DŁUGOŚĆ	241 mm	244 mm
WAGA	1,1 kg	1,2 kg
ZALECANE CIŚNIENIE ROBOCZE	Od 5 do 7 barów	Od 5 do 7 barów
POJEMNOŚĆ	100 gwoździ	100 gwoździ
ZUŻYCIE POWIETRZA	0,56 l przy ciśnieniu 7 barów ciśnienie robocze	0,68 l przy ciśnieniu 7 barów ciśnienie robocze

\* Urządzenie zostało zaprojektowane w taki sposób, by zapewnić jak najmniejszą wagę roboczą.

#### 3. DANE GWOŹDZI DRUCIAKÓW



- To narzędzie przeznaczone jest do wbijania milimetrowych gwoździ druciaków.

#### ZŁĄCZKI SPRĘŻONEGO POWIETRZA DO NARZĘDZI:

W tym narzędziu używana jest złączka męska 1/4 cala N.P.T. Średnica wewnętrzna powinna wynosić 7 mm lub więcej. Złączka musi umożliwiać dekompresję narzędzia po odłączeniu go od zasilania sprężonym powietrzem.

#### ZALECANE CIŚNIENIE ROBOCZE:

Od 5 do 7 barów. Należy dobrać ciśnienie robocze w podanym zakresie tak, by uzyskać jak najlepszą wydajność wstrzeliwania.

#### NIE WOLNO PRZEKRACZAĆ CIŚNIENIA 8,3 bara.

#### 4. DANE TECHNICZNE HAŁAS

Poziom mocy akustycznej dźwięku A przy jednym wstrzeleniu

NF235F/18----- LWA, 1 s, d 87,9 dB  
NF255F/18----- LWA, 1 s, d 85,9 dB

Poziom ciśnienia akustycznego dźwięku A przy jednym wstrzeleniu w miejscu pracy

NF235F/18----- LpA, 1 s, d 81,8 dB  
NF255F/18----- LpA, 1 s, d 79,8 dB

Wartości te zostały określone i udokumentowane zgodnie z normą EN 12549:1999.

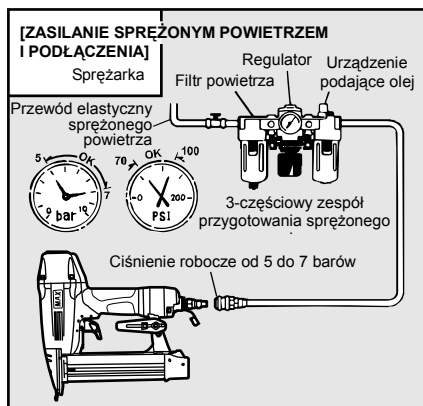
#### 5. ZASTOSOWANIA

- \* futryno drzwiowe i okienne;
- \* sklejka, płyty dekoracyjne i inne wewnętrzne elementy wykończeniowe;
- \* montaż i formowanie paneli;
- \* montaż ślepych podłóg;
- \* montaż mebli, w tym szuflad, przybijanie tylnych ścianek, przypinanie paneli i zasłon oraz inne prace wykończeniowe;
- \* montaż szafek.

### 4. ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM I PODŁĄCZENIA



#### OSTRZEŻENIE



**ZŁĄCZKI:** Zainstaluj na narzędziu złączkę męską, która umożliwia swobodny przepływ powietrza i dekompresję narzędzia po odłączeniu go od zasilania sprężonym powietrzem.

**PRZEWODY ELASTYCZNE:** Przewód o minimalnej średnicy wewnętrznej 6 mm oraz maksymalnej długości 5 m. Przewód elastyczny zasilania powinien umożliwiać szybkie odłączenie od złączki męskiej na narzędziu.

**ŹRÓDŁO ZASILANIA:** Źródłem zasilania dla narzędzia może być wyłącznie czyste sprężone powietrze o regulowanym ciśnieniu.

**3-CZĘŚCIOWY ZESPÓŁ PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA** (filtr powietrza, regulator, urządzenie podające olej):

Informacje na temat prawidłowej nastawy ciśnienia roboczego dla narzędzia można znaleźć w rozdziale „SPECYFIKACJE NARZĘDZIA”.

## UWAGA:

Filtr zapewnia najwyższą wydajność narzędzia i jego minimalne zużycie, ponieważ zanieczyszczenia i woda w układzie sprężonego powietrza są głównymi przyczynami zużywania się narzędzia.

Do uzyskania najwyższej wydajności jest wymagane częste, ale nie nadmierne smarowanie. Olej, podawany przez podłączenie sprężonego powietrza, zapewnia smarowanie części wewnętrznych.

## 5. INSTRUKCJA OBSŁUGI

### Zapoznaj się z rozdziałem „INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA”.

#### 1. PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

Sprawdź poniższe pozycje przed przystąpieniem do pracy.

- 1 Załóż okulary ochronne lub gogle.
- 2 Nie podłączaj zasilania sprężonym powietrzem.
- 3 Sprawdź stopień dokręcenia śrub.
- 4 Sprawdź, czy ramię stykowe i spust poruszają się swobodnie.
- 5 Podłącz zasilanie sprężonym powietrzem.
- 6 Sprawdź układ pod kątem nieszczelności (narzędzie musi być szczelne).
- 7 Przytrzymaj narzędzie, nie trzymając palca na spuście, a następnie dociśnij ramię stykowe do obrabianego elementu (narzędzie nie powinno się uruchomić).
- 8 Przytrzymaj narzędzie z ramieniem stykowym odsuniętym od obrabianego elementu i naciśnij spust (narzędzie nie powinno się uruchomić).
- 9 Odłącz zasilanie sprężonym powietrzem.



**OSTRZEŻENIE**



#### 2. OBSŁUGA

Załącz okulary ochronne lub gogle. Podczas pracy występuje stałe zagrożenie dla oczu. Możliwe zagrożenia to kurz podniesiony podmuchem powierza lub odpryskujący w wyniku nieprawidłowej obsługi narzędzia element złączny. Dlatego też podczas pracy z narzędziem należy zawsze nosić okulary ochronne lub gogle.

Pracodawca i/lub użytkownik muszą zapewnić, że stosowane są odpowiednie środki ochrony wzroku. Środki ochrony wzroku muszą spełniać wymagania dyrektywy 89/686/EWG z 21 grudnia 1989 roku (normy ANSI Z87.1) i zapewniać ochronę z przodu i z boków.

Pracodawca jest odpowiedzialny za egzekwowanie używania środków ochrony wzroku przez operatora narzędzia oraz przez pozostały personel w miejscu pracy.

**UWAGA:** Same okulary bez osłon bocznych oraz maski na twarz nie zapewniają dostatecznej ochrony.

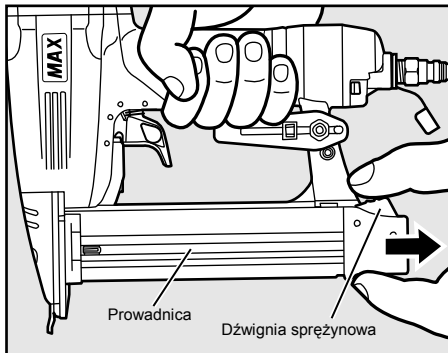


**OSTRZEŻENIE**

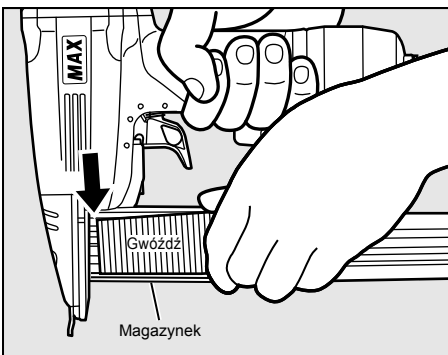


Nie zbliżaj rąk i innych części ciała do wylotu narzędzia podczas wstrzeliwania elementów złącznych, gdyż wstrzeliwany element złączny może przypadkowo uderzyć w ręce lub ciało.

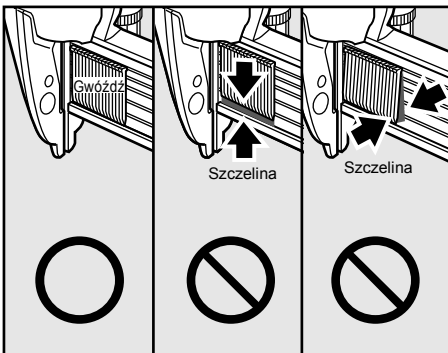
## ŁADOWANIE GWOŹDZI



- 1 Naciśnij dźwignię sprężynową i delikatnie pociągnij prowadnicę do oporu.



- 2 Włóż gwoździe do magazynka.
- 3 Przesuń prowadnicę całkowicie do przodu.



**UWAGA:** Upewnij się, że końcówka gwoździa znajduje się w dolnej części magazynka.

## SPRAWDZENIE DZIAŁANIA

- 1 Ustaw ciśnienie sprężonego powietrza na 5 barów i podłącz zasilanie sprężonym powietrzem.
- 2 Nie naciskając spustu, dociśnij ramię stykowe do obrabianego elementu.  
Naciśnij spust (narzędzie musi wstrzelić element złączny).
- 3 Odsuń narzędzie od obrabianego elementu i naciśnij spust.  
Następnie dociśnij ramię dociskowe do obrabianego elementu (narzędzie musi wstrzelić element złączny).
- 4 Wyreguluj ciśnienie sprężonego powietrza do możliwie najniższej wartości w zależności od długości elementu złącznego i twardości obrabianej części.

## PODŁĄCZENIE PRZEWODU ELASTYCZNEGO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Podłącz złączkę sprężonego powietrza do wtyczki w narzędziu.



### OSTRZEŻENIE

Podczas podłączania złączki sprężonego powietrza nie należy kierować wylotu narzędzia na jakąkolwiek część ciała lub inną osobę. Nie wolno też naciskać spustu.

## WSTRZELIWANIE ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH

### UWAGA:

To narzędzie jest dostarczane z ustawionym trybem WSTRZELIWANIA SEKWENCYJNEGO.

### WSTRZELIWANIE SEKWENCYJNE

Tryb wstrzeliwania sekwencyjnego wymaga od operatora dociśnięcia narzędzia do obrabianego elementu przed naciśnięciem spustu.

Ułatwia to dokładne umieszczenie elementu złącznego, na przykład podczas montażu szkieletu konstrukcji, łączenia na styk i montowania kłatek lub skrzyń.

Umożliwia to dokładne umieszczenie elementu złącznego i zapobiega wbiciu następnego elementu w to samo miejsce, jak to opisano w części „Wstrzeliwanie stykowe”.

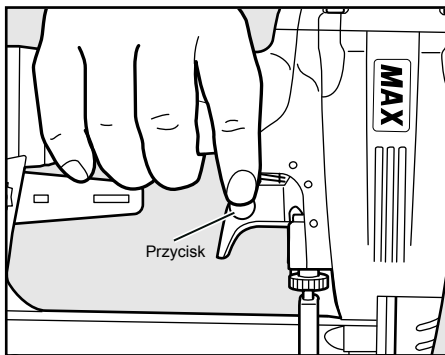
Narzędzie z mechanizmem wstrzeliwania sekwencyjnego jest bezpieczniejsze w obsłudze, ponieważ zapobiega przypadkowemu wystrzeleniu elementu złącznego, gdy narzędzie zostanie dociśnięte do obrabianego elementu lub innego przedmiotu a operator trzyma wciśnięty spust.

### Przelączenie z trybu WSTRZELIWANIA SEKWENCYJNEGO na tryb WSTRZELIWANIA STYKOWEGO

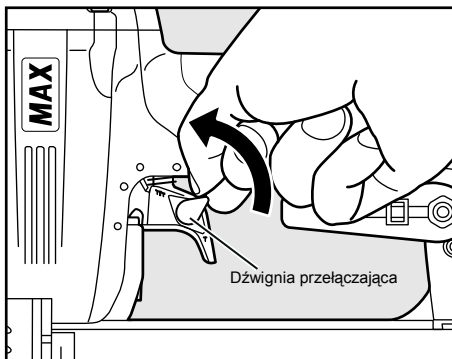


### OSTRZEŻENIE

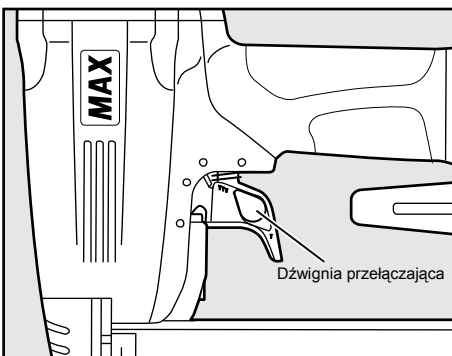
Przed przelączeniem trybu wstrzeliwania należy ZAWSZE odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem.



- 1 Naciśnij przycisk na spuście.



- 2 Przesław dźwignię przełączającą w kierunku wskazanym strzałką.



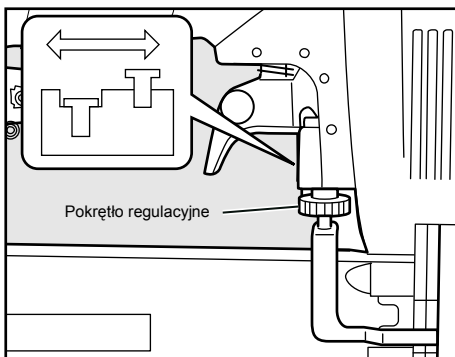
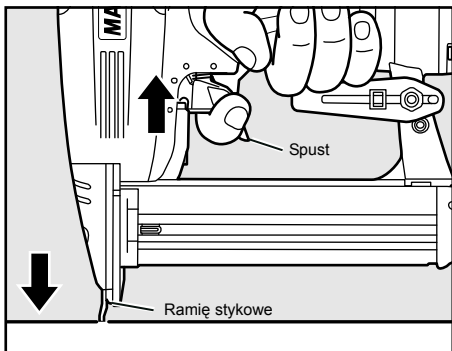
- 3 Ustaw dźwignię przełączającą w położeniu pokazanym na rysunku powyżej.



## WSTRZELIWANIE STYKOWE

Typową procedurą roboczą w przypadku narzędzi do wstrzeliwania stykowego jest przystawienie przez operatora narzędzia do obrabianego elementu w celu uruchomienia mechanizmu wstrzeliwania z wciśniętym spustem, co powoduje wstrzelenie elementu złącznego przy każdorazowym dotknięciu obrabianego elementu.

We wszystkich narzędziach pneumatycznych podczas wstrzeliwania elementów złącznych występuje odrzut. Narzędzie może odskoczyć podczas wstrzeliwania i w razie przypadkowego zetknięcia z obrabianą powierzchnią przy wciśniętym spuście (z palcem nadal przytrzymującym spust w pozycji wciśniętej); zostanie wtedy wstrzelony drugi, niepożądany element złączny.

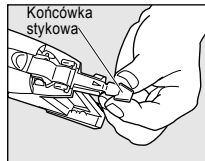
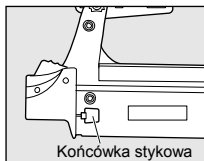


### OSTRZEŻENIE

**Przed przestawieniem pokręta regulacyjnego należy ZAWSZE odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem.**

- 1 Jeśli wymagana jest regulacja, odłącz zasilanie sprężonym powietrzem.
- 2 Kierunek obrotu pokręta został pokazany na rysunku.
- 3 Podłącz ponownie zasilanie sprężonym powietrzem.

## KOŃCÓWKA STYKOWA

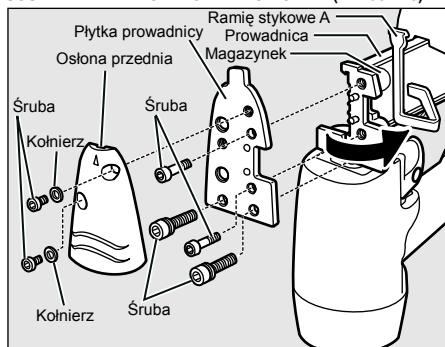


### OSTRZEŻENIE

**Przed założeniem końcówki stykowej należy ZAWSZE odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem. W przypadku wstrzeliwania gwoździ w miękki materiał załóż końcówkę stykową na górną część ramienia stykowego.**

W razie potrzeby użyj końcówki stykowej znajdującej się z tyłu magazynka.

## USUWANIE ZAKLESZCZONYCH GWOŹDZI (NF235F/18)

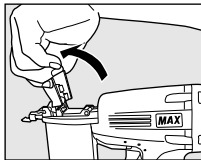


### OSTRZEŻENIE

**Przed przystąpieniem do usuwania zakleszczonych elementów złącznych należy ZAWSZE odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem.**

- 1 Odłącz przewód elastyczny sprężonego powietrza.
- 2 Wyjmij zestaw gwoździ z magazynka.
- 3 Wykręć 2 śruby imbusowe z płytki przewodniczącej i zdejmij osłonę przednią.
- 4 Wykręć 4 śruby imbusowe z magazynka.
- 5 Usuń gwoździe zakleszczone w płytce przewodniczącej za pomocą cienkiego pręta lub wkrętaka płaskiego.
- 6 Ponownie zamontuj płytkę przewodniczącej i osłonę przednią, włoż zestaw gwoździ i cofnij przewodniczącą.

## USUWANIE ZAKLESZCZONYCH GWOŹDZI (NF235F/18)



- 1 Odłącz przewód elastyczny sprężonego powietrza.
- 2 Wyjmij element zwalnający magazynkę z za gwoździ.
- 3 Otwórz osłonę przednią, a następnie pociągnij do góry, aby otworzyć płytkę prowadniczą A.
- 4 Za pomocą cienkiego pręta lub wkrętaka płaskiego usuń gwoździe zakleszczone pomiędzy płytką prowadniczą A a płytką ślizgową.
- 5 Wyjmij pręt lub wkrętak, a następnie zamknij płytkę prowadniczą A i osłonę przednią.
- 6 Włóż ponownie zestaw gwoździ i prowadnicę.



### OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do usuwania zakleszczonych gwoździ należy **ZAWSZE** odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem.

## 6. KONSERWACJA

### 1 ROK PRODUKCJI — INFORMACJE

Na produkcie, w dolnej części uchwyty korpusu, znajduje się numer seryjny. Dwie cyfry z lewej wskazują rok produkcji.

(Przykład)

0 8 8 2 6 0 3 5 D



Rok 2008

### 2 NIE NALEŻY URUCHAMIAĆ GWOŹDZIARKI, GDY MAGAZYNEK JEST PUSTY

### 3 NALEŻY UŻYWAĆ 3-CZĘŚCIOWEGO ZESPOŁU PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Niepodłączenie 3-częściowego zespołu przygotowania sprężonego powietrza pozwala na przedostanie się wilgoci i zanieczyszczeń z wnętrza sprężarki bezpośrednio do narzędzia. Jest to przyczyną korozji i zużycia, a także niskiej wydajności narzędzia. Przewód elastyczny pomiędzy zespołem przygotowania sprężonego powietrza a narzędziem nie powinien być dłuższy niż 5 m, gdyż większa długość spowoduje spadek ciśnienia.

### 4 NALEŻY UŻYWAĆ ZALECANEJ OLEJU

Do smarowania narzędzia należy używać oleju wrzecionowego lub turbinowego. Po zakończeniu pracy wlać z olejarki od 2 do 3 kropli oleju do wlotu sprężonego powietrza (zalecany olej: ISO VG32).

### 5 NALEŻY SPRAWDZAĆ NARZĘDZIE I KONSERWOWAĆ JE CODZIENNIE LUB PRZED PRACĄ

Przed przystąpieniem do sprawdzania lub konserwowania narzędzia należy odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem.

- (1) Opróżnij filtr powietrza na przewodzie i sprężarkę
- (2) Dolej oleju do urządzenia smarującego w 3-częściowym zespole przygotowania sprężonego powietrza
- (3) Wyczyść wkład filtra w 3-częściowym zespole przygotowania sprężonego powietrza
- (4) Dokręć wszystkie śruby

## 7. PRZECHOWYWANIE

- 1 Jeżeli narzędzie nie będzie używane przez dłuższy czas, nałóż cienką warstwę smaru na części stalowe, aby zapobiec korozji.
- 2 Nie wolno przechowywać narzędzia w zimnym miejscu. Narzędzie należy przechowywać w ciepłym miejscu.
- 3 Gdy narzędzie nie jest używane, powinno być przechowywane w ciepłym i suchym miejscu. Należy je przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- 4 Wszystkie narzędzia wysokiej jakości wymagają okresowego serwisowania lub wymiany części, które zużywają się od normalnego używania.

## 8. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I NAPRAWY

Rozwiązywanie problemów z narzędziem oraz jego naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez autoryzowanych dystrybutorów firmy MAX CO., LTD. lub innych specjalistów.



- Treść tego podręcznika może ulec zmianie w ramach usprawnień bez powiadomienia.
- Zastrzegamy sobie prawo zmiany parametrów konstrukcyjnych i danych technicznych produktu bez powiadomienia z powodu ciągłego podnoszenia jakości naszych produktów.



**MAX EUROPE BV**

Camerastraat 19  
1322 BB Almere The Netherlands  
Phone: +31-36-546-9669  
FAX: +31-36-536-3985

**[www.max-ltd.co.jp/int/](http://www.max-ltd.co.jp/int/) (strona MIĘDZYNARODOWA)**

**[www.max-europe.com](http://www.max-europe.com) (strona EUROPEJSKA)**

4008630  
101215-00/02

