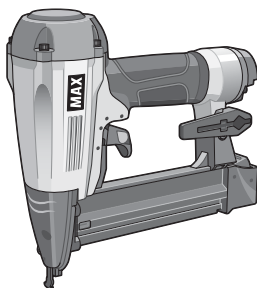


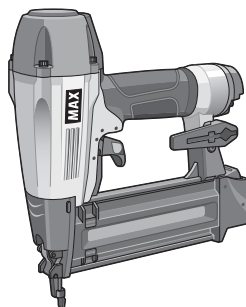
MAX[®]

NF235F/18(CE) NF255F/18(CE)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАБИВАНИЯ ГВОЗДЕЙ БЕЗ
ШЛЯПКИ



NF235F/18



NF255F/18

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

РУССКИЙ



ОСТОРОЖНО

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ И СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ. СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ С ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В БУДУЩЕМ.

РАСШИФРОВКА ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ НАДПИСЕЙ

- ОСТОРОЖНО:** указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, может привести к получению серьезной травмы или летальному исходу.
- ВНИМАНИЕ:** указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, может привести к получению травмы легкой или средней тяжести.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** акцентирует внимание на важной информации.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ . 2

2. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ 3

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 6

4. ИСТОЧНИК СЖАТОГО ВОЗДУХА И СОЕДИНЕНИЯ 6

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ..... 7

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 10

7. ХРАНЕНИЕ 10

8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ/РЕМОНТ 10

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



ОСТОРОЖНО

ПРОЧИТЕ ВСЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

Несоблюдение приводимых ниже предупреждений и инструкций может привести к тяжким телесным повреждениям вплоть до смертельного исхода.

Сохраните все предупреждения и инструкции по технике безопасности для последующего использования.



1. РАБОТАЙТЕ В ЗАЩИТНЫХ ОЧКАХ

При работе с инструментом всегда существует опасность повреждения глаз из-за пыли, поднимаемой отработанным воздухом, или отскочившего из-за неправильного обращения с инструментом крепежа. По этим причинам необходимо всегда надевать защитные очки при работе с инструментом.

Работодатель и (или) пользователь должны убедиться в наличии соответствующих средств защиты глаз. Средства защиты глаз должны отвечать требованиям Американского Национального Института Стандартов, ANSI Z87.1 (Директива Совета 89/686/ЕЕС от 21 декабря 1989 г.) и обеспечивать фронтальную и боковую защиту.

Работодатель несет ответственность за использование средств защиты глаз оператором и всем персоналом в зоне работы.

ПРИМЕЧАНИЕ. Очки без боковой защиты или защитная маска не обеспечивают достаточной защиты.



2. В НЕКОТОРЫХ УСЛОВИЯХ МОЖЕТ ПОТРЕБОВАТЬСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА

При работе в условиях повышенного шума, где возможно повреждение органов слуха, работодатель и пользователь должны обеспечить наличие и использование оператором и персоналом в зоне работы необходимых средств защиты органов слуха.



3. НЕ ПОДНОСИТЕ ВЫПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ К РУКАМ И ТЕЛУ

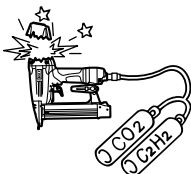
Во время загрузки или использования инструмента никогда не подносите выпускное отверстие к рукам и другим частям тела. Случайное повреждение рук или тела представляет серьезную опасность.



4. НЕ РАБОТАЙТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ НА ЛЕСТНИЦАХ И ПОДМОСТКАХ

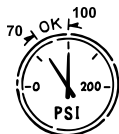
Не работайте на лестницах и подмостках с гвоздезабивным инструментом, имеющим механизм последовательного или непрерывного контактного срабатывания.

2. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ



1. В КАЧЕСТВЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР

Инструмент спроектирован для работы на сжатом воздухе. Не подключайте к инструменту источники других сжатых или огнеопасных газов (например, источники кислорода, ацетилена и т.д.) во избежание взрыва. По этой причине запрещается подключать к инструменту другие источники питания, кроме воздушного компрессора.



2. РАБОТАЙТЕ В ЗАДАННОМ ДИАПАЗОНЕ ДАВЛЕНИЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Инструмент спроектирован для работы в диапазоне давлений сжатого воздуха от 5 до 7 бар.

Давление следует отрегулировать с учетом свойств прикрепляемого материала. Запрещается использовать инструмент, если рабочее давление превышает 8,3 бар.

Никогда не подключайте инструмент к воздушному компрессору, способному создать давление свыше 13,8 бар. В этом случае инструмент может взорваться.



3. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ВБЛИЗИ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИХСЯ ВЕЩЕСТВ

Никогда не используйте инструмент вблизи легковоспламеняющихся веществ (например, растворителя, бензина и т.д.) Летучие пары этих веществ могут попасть в компрессор и сжаться вместе с воздухом, что может привести к взрыву.

4. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ АТМОСФЕРЕ

Искры при работе с инструментом могут воспламенить атмосферные газы, пыль или другие воспламеняющиеся материалы.

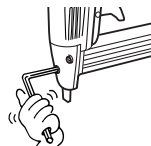
5. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ФИТИНГИ

Соединение на инструменте не должно удерживать давление при отсоединении воздушного компрессора. При использовании неправильного фитинга инструмент может сохранять давление даже после отсоединения воздушного компрессора и выстрелить крепежом, что может привести к получению травмы.



6. ОТСОЕДИНИТЕ ИСТОЧНИК СЖАТОГО ВОЗДУХА И ВЫЙТЕ ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ МАГАЗИНА ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТЫ

Всегда отсоединяйте от инструмента источник сжатого воздуха и вынимайте крепеж из магазина после завершения или во время паузы в работе, оставляя инструмент без присмотра, при перемещении в другое место работы, регулировке, разборке или проведении ремонта, а также при извлечении застрявшего крепежа.



7. ПРОВЕРЬТЕ НАДЕЖНОСТЬ ЗАТЯЖКИ ВИНТОВ

Недостаточно сильно завернутые или неверно установленные винты или болты приводят к несчастным случаям и повреждению инструмента при его использовании. Перед использованием инструмента осмотрите его и убедитесь в том, что все винты и болты правильно установлены и надежно затянуты.



8. НАЖИМАЙТЕ НА СПУСКОВОЙ КРЮЧОК, ТОЛЬКО КОГДА ХОТИТЕ ЗАБИТЬ ГВОЗДЬ

Если к инструменту подсоединен источник сжатого воздуха, нажимайте спусковой крючок, только если хотите установить крепеж. Не следует ходить с инструментом, удерживая спусковой крючок нажатым.

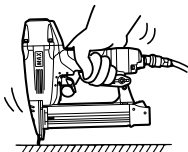


9. НИКОГДА НЕ НАПРАВЛЯЙТЕ ВЫПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ НА СЕБЯ ИЛИ ОКРУЖАЮЩИХ

Направление выпускного отверстия на людей и случайное срабатывание инструмента может привести к несчастному случаю. Во время подсоединения и отсоединения воздушного шланга, при загрузке и извлечении крепежа или при выполнении аналогичных операций ни в коем случае не направляйте выпускное отверстие на людей.

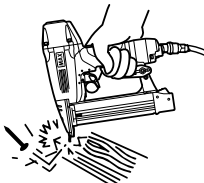
10. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО УКАЗАННЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СМ. СТР. 8)

Использование другого крепежа может привести к повреждению инструмента. При работе с инструментом используйте только тот крепеж, который указан в данном руководстве.



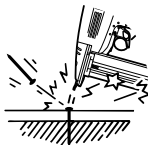
11. ПРАВИЛЬНО РАЗМЕЩАЙТЕ ВЫПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ НА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

Неправильное расположение выпускного отверстия наконечника может привести к чрезвычайно опасному отскоку крепежа.



12. НЕ УСТАНАВЛИВАЙТЕ КРЕПЕЖ ДЕТАЛЕЙ БЛИЗКО К КРАЯМ И УГЛАМ ТОНКИХ ДЕТАЛЕЙ

Деталь может расщепиться, а вылетевший крепеж может нанести травму окружающим.



13. НЕ УСТАНАВЛИВАЙТЕ ОДИН КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПОВЕРХ ДРУГОГО

Установка крепежного элемента поверх другого может привести к его отскоку и нанесению травмы.

14. ИЗВЛЕЧЕНИЕ КРЕПЕЖА ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТЫ

Если после завершения работы в магазине остался крепеж, то существует опасность несчастного случая во время возобновления работы при небрежном обращении с инструментом или подключении воздушного фитинга. По этой причине необходимо извлекать все оставшиеся в магазине крепежные элементы после завершения работы.

15. РЕГУЛЯРНО ПРОВЕРЯЙТЕ МЕХАНИЗМ КОНТАКТНОГО СРАБАТЫВАНИЯ В СЛУЧАЕ ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ИНСТРУМЕНТЕ

Не используйте инструмент в случае неверного срабатывания механизма, так как это может привести к случайному забиванию крепежного элемента. Не создавайте помех правильной работе механизма контактного срабатывания.



16. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА ВНЕ ПОМЕЩЕНИЯ И НА НАКЛОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

При работе на наклонной поверхности начинайте снизу и постепенно поднимайтесь вверх. Работая в обратном направлении, вы можете поскользнуться. Закрепите шланг в точке, расположенной недалеко от места работы. При отсоединении или зажатии шланга по невнимательности могут возникнуть опасные ситуации.

17. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНСТРУМЕНТ С ПОВРЕЖДЕННЫМИ, НЕИСПРАВНЫМИ, ОТСОЕДИНЕННЫМИ ИЛИ ИЗМЕНЕННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ УПРАВЛЕНИЯ (НАПРИМЕР, СПУСКОВЫМ КРЮЧКОМ, КОНТАКНЫМ РЫЧАЖКОМ)

18. НИКОГДА НЕ ВЫСТРЕЛИВАЙТЕ КРЕПЕЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В ВОЗДУХ

Это предотвратит опасность от летящего крепежа и излишнюю нагрузку на инструмент.

19. ВСЕГДА ПРЕДПОЛАГАЙТЕ, ЧТО В ИНСТРУМЕНТЕ ЕСТЬ КРЕПЕЖ

20. ОТНОСИТЕСЬ К ИНСТРУМЕНТУ КАК К РАБОЧЕМУ ОРУДИЮ

21. НЕ ИГРАЙТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ

22. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАГРУЖАТЬ В ИНСТРУМЕНТ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЕСЛИ ОДИН ИЗ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ (НАПРИМЕР, СПУСКОВОЙ КРЮЧОК, КОНТАКНЫЙ РЫЧАЖОК) ВКЛЮЧЕН

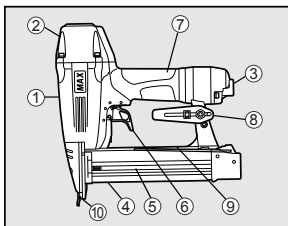
23. ПРИ УТИЛИЗАЦИИ ИНСТРУМЕНТА ИЛИ ЕГО ЧАСТЕЙ СОБЛЮДАЙТЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПРАВИЛА

СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ОБЩИЕ ПРАВИЛА НАРЯДУ С ДРУГИМИ ПРИВЕДЕННЫМИ В ЭТОМ РУКОВОДСТВЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМИ

- Не используйте инструмент в качестве молотка.
- Всегда переносите инструмент за ручку, никогда не используйте для этого воздушный шланг.
- Инструмент следует применять только по прямому его назначению.
- Никогда не вмешивайтесь в работу органов управления (например, СПУСКОВОГО КРЮЧКА, КОНТАКТНОГО РЫЧАЖКА) и не снимайте их
- Если инструмент не используется, храните его в сухом месте, недоступном для детей.
- Не используйте инструмент если на нем нет этикетки с предупредительной надписью.
- Не вносите изменения в конструкцию или функции инструмента без разрешения MAX CO., LTD.

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. НАЗВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ



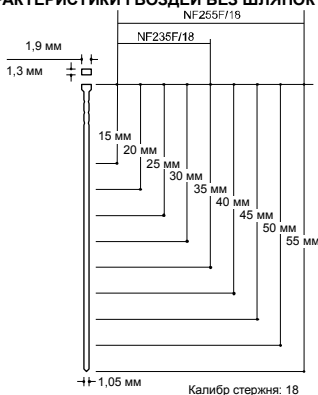
- 1 Рама
- 2 Колпак цилиндра
- 3 Выход отработанного воздуха
- 4 Магазин
- 5 Узел податчика
- 6 Спусковой крючок
- 7 Рукоятка
- 8 Фиксирующий рычаг
- 9 Наклейка с предупреждением (сзади)
- 10 Выпускное отверстие

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТА

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	NF235F/18	NF255F/18
ВЫСОТА	221 мм	255 мм
ШИРИНА	64 мм	64 мм
ДЛИНА	241 мм	244 мм
ВЕС	1,1 кг	1,2 кг
РЕКОМЕНДУЕМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	от 5 до 7 бар	от 5 до 7 бар
ЕМКОСТЬ МАГАЗИНА	100 гвоздей	100 гвоздей
РАСХОД СЖАТОГО ВОЗДУХА	0,56 л при давлении 7 бар (рабочее давление)	0,68 л при давлении 7 бар (рабочее давление)

* Компактная конструкция инструмента выбрана для улучшения его балансировки во время использования.

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ ГВОЗДЕЙ БЕЗ ШЛЯПОК



- Конструкция данного инструмента рассчитана на гвозди толщиной около миллиметра.

ВОЗДУШНЫЕ ФИТИНГИ:

В данном инструменте применяется охватываемый фитинг 1/4 дюйма с нормальной трубной резьбой. Внутренний диаметр должен составлять 7 мм или больше. Фитинг должен стравливать воздух после отсоединения источника сжатого воздуха.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

от 5 до 7 бар. Используйте рабочее давление из этого диапазона для получения наилучшего результата.

НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ 8,3 бар.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ШУМ

Уровень шума по шкале А при установке одного крепежного элемента

NF235F/18----- LWA, 1 c, d 87,9 дБ
NF255F/18----- LWA, 1 c, d 85,9 дБ

Уровень звукового давления по шкале А при установке одного крепежного элемента на рабочем месте

NF235F/18----- LpA, 1 c, d 81,8 дБ
NF255F/18----- LpA, 1 c, d 79,8 дБ

Эти значения определены и документированы в соответствии с нормами EN12549 : 1999.

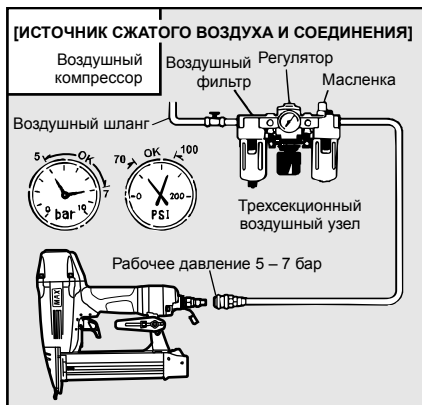
5. ПРИМЕНЕНИЕ

- * Облицовка дверей и окон
- * Фанера, декоративные плиты и другие материалы для отделки интерьера
- * Сборные панели и декоративные накладки
- * Напольное покрытие
- * Сборка мебели (включая ящики), крепление задних стенок гвоздями, глухое крепление и прочие отделочные работы
- * Сборка корпусов

4. ИСТОЧНИК СЖАТОГО ВОЗДУХА И СОЕДИНЕНИЯ



ОСТОРОЖНО



ФИТИНГИ: Установите на инструмент охватываемый фитинг, который стравливает давление воздуха после отсоединения источника сжатого воздуха.

ШЛАНГИ: Используйте шланг с минимальным внутренним диаметром 6 мм (1/4 дюйма) и максимальной длиной не более 5 метров.

Шланг подачи сжатого воздуха должен быть оснащен быстроразъемным фитингом для присоединения к фитингу инструмента.

ИСТОЧНИК СЖАТОГО ВОЗДУХА: Используйте только чистый сжатый воздух с регулируемым давлением для работы инструмента.

ТРЕХСЕКЦИОННЫЙ ВОЗДУШНЫЙ УЗЕЛ (Воздушный фильтр, регулятор, масленка): Информацию об установке рабочего давления для инструмента см. в ХАРАКТЕРИСТИКАХ ИНСТРУМЕНТА.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Фильтр поможет получить максимальную эффективность работы и снизить износ инструмента из-за воздействия влаги и грязи, содержащихся в сжатом воздухе.

Для обеспечения эффективной работы инструмента необходима его регулярная умеренная смазка. Масло, подаваемое вместе со сжатым воздухом, смазывает внутренние детали инструмента.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ознакомьтесь с содержанием раздела "ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ".

1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Выполните следующие проверки перед началом работы.

- 1 Наденьте защитные очки или защитные очки с боковыми щитками.
- 2 Не подключайте сжатый воздух.
- 3 Проверьте надежность затяжки винтов.
- 4 Проверьте работу и плавность хода контактного рычажка и спускового крючка.
- 5 Подсоедините сжатый воздух.
- 6 Проверьте, нет ли утечек воздуха. (в инструменте должны отсутствовать утечки сжатого воздуха).
- 7 Не нажимая спусковой крючок, прижмите контактный рычажок к заготовке (инструмент не должен сработать).
- 8 Нажмите спусковой крючок, не прижимая контактный рычажок к заготовке (инструмент не должен сработать).
- 9 Отсоедините сжатый воздух.



ОСТОРОЖНО



2. РАБОТА

Работайте в защитных очках. При работе с инструментом всегда существует опасность повреждения глаз из-за пыли, поднимаемой отработанным воздухом, или отскочившего из-за неправильного обращения с инструментом крепежа. По этим причинам необходимо всегда надевать защитные очки при работе с инструментом.

Работодатель и (или) пользователь должны убедиться в наличии соответствующих средств защиты глаз. Средства защиты глаз должны отвечать требованиям Директивы Совета 89/686/ЕЕС от 21 декабря 1989 г. (Американский Национальный Институт Стандартов, ANSI Z87.1) и обеспечивать фронтальную и боковую защиту.

Работодатель несет ответственность за использование средств защиты глаз оператором и всем персоналом в зоне работы.

ПРИМЕЧАНИЕ. Очки без боковой защиты или защитная маска не обеспечивают достаточной защиты.

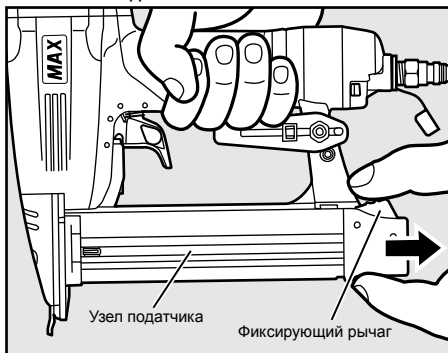


ОСТОРОЖНО

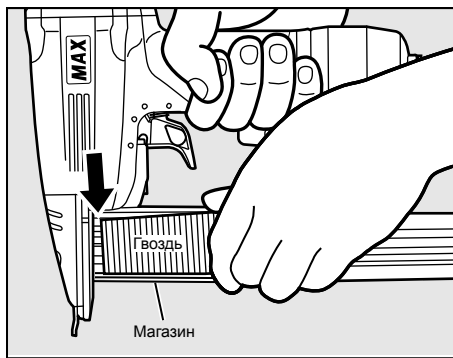


Не подносите выпускное отверстие к рукам и телу, так как случайное повреждение рук или тела представляет серьезную опасность.

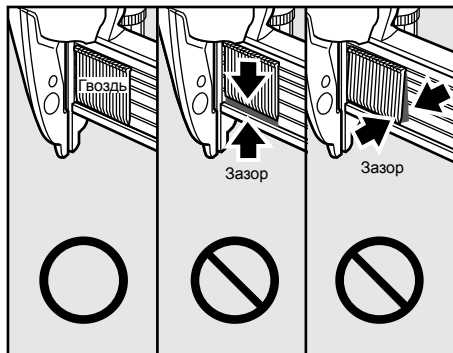
ЗАГРУЗКА ГВОЗДЕЙ



- 1 Нажмите фиксирующий рычаг и осторожно вытяните узел податчика до упора.



- 2 Вставьте гвозди в магазин.
- 3 Протолкните узел податчика вперед до упора.



ПРИМЕЧАНИЕ. Убедитесь в том, что концы гвоздей упираются в дно магазина.

ПРОВЕРКА РАБОТЫ

- 1 Установите давление воздуха 5 бар и подключите подачу воздуха.
- 2 Не касаясь спускового крючка, прижмите контактный рычажок к заготовке. Нажмите спусковой крючок (инструмент должен подать крепежный элемент и сработать)
- 3 Нажмите на спусковой крючок, не касаясь заготовки. Затем прижмите контактный рычажок к заготовке. (Инструмент должен вбить крепежный элемент).
- 4 Установите минимально возможное давление воздуха, соответствующее длине крепежного элемента и твердости материала заготовки.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВОЗДУШНОГО ШЛАНГА

Подсоедините пневматический патрон к соединению воздушного шланга.



ОСТОРОЖНО

При подсоединении воздушного патрона не направляйте отверстие выпуска гвоздей на себя или других лиц, не касайтесь спускового крючка.

ЗАБИВАНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПРИМЕЧАНИЕ.

Данный инструмент поставляется с выбранной настройкой на ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ

Для последовательного срабатывания необходимо, чтобы оператор прижал инструмент к заготовке, прежде чем нажать спусковой крючок.

Это упрощает точное расположение крепежных элементов, например, при обрамлении, креплении под углом и сборке тары.

Это также позволяет точно установить крепежный элемент без вероятности подачи и забивания второго элемента поверх первого, как описано в разделе "Контактное срабатывание".

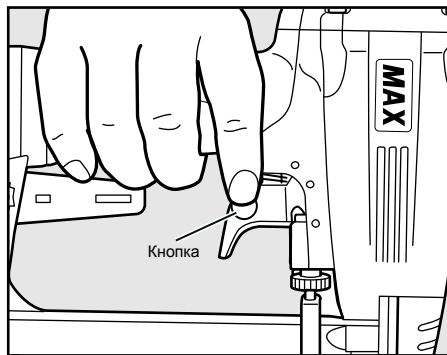
Инструменты с последовательным срабатыванием имеют преимущество в безопасности, так как не допускают случайной подачи крепежного элемента и срабатывания, когда оператор держит спусковой крючок нажатым, даже если инструмент прижат к заготовке или к чему-либо.

Переключение между ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫМ и КОНТАКТНЫМ СРАБАТЫВАНИЕМ

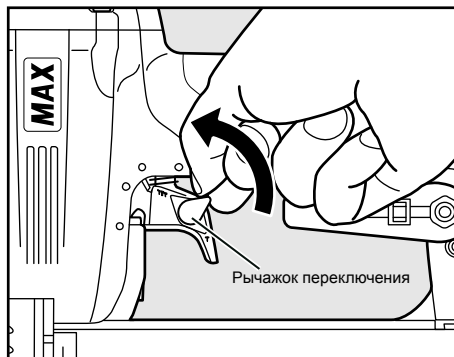


ОСТОРОЖНО

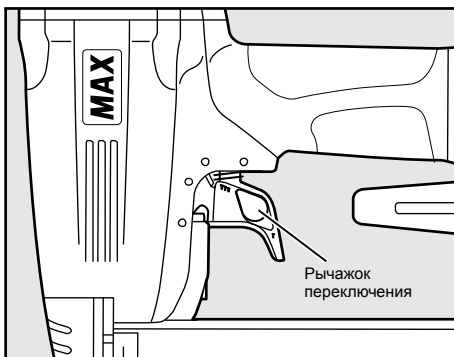
ВСЕГДА отключайте подачу сжатого воздуха перед переключением способа срабатывания.



1 Нажмите кнопку на спусковом крючке.



2 Поверните рычажок переключения по стрелке.

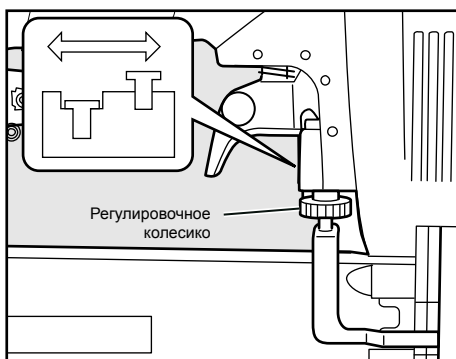
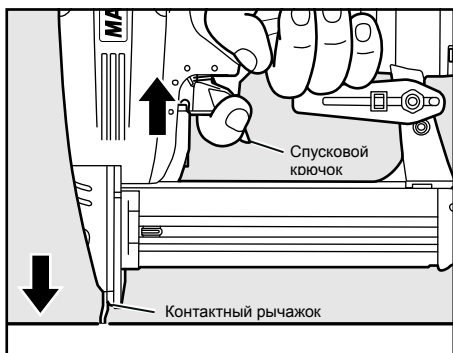


3 Установите рычажок переключения так, как показано на верхнем рисунке.

КОНТАКТНОЕ СРАБАТЫВАНИЕ

Обычный способ применения контактного срабатывания заключается в том, что оператор, нажав спусковой крючок, прижимает инструмент к заготовке, в результате приводится в действие механизм срабатывания и, таким образом, подача крепежного элемента происходит каждый раз при контакте с заготовкой.

Все пневматические инструменты испытывают отдачу при забивании крепежного элемента. Инструмент может подпрыгнуть, отсутствию механизма срабатывания, и, если случится ненамеренный контакт инструмента с поверхностью заготовки при нажатом спусковом крючке, то произойдет нежелательное повторное забивание крепежного элемента.

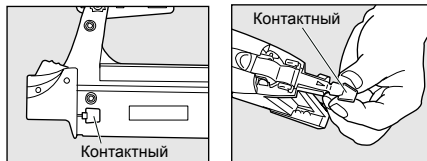


ОСТОРОЖНО

ВСЕГДА отключайте подачу сжатого воздуха перед регулировкой глубины забивания.

- 1 Отключите подачу сжатого воздуха, если необходима регулировка.
- 2 Направление вращения регулировочного колесика показано на иллюстрации.
- 3 Вновь подключите подачу сжатого воздуха.

КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК



ОСТОРОЖНО

ВСЕГДА отключайте подачу сжатого воздуха перед установкой контактного наконечника. При забивании гвоздей в мягкий материал наденьте на конец контактного рычажка контактный наконечник.

При необходимости используйте контактный наконечник сзади обратной стороны магазина.

УДАЛЕНИЕ ЗАСТРЯВШИХ ГВОЗДЕЙ (NF235F/18)

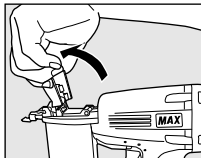


ОСТОРОЖНО

ВСЕГДА отключайте подачу сжатого воздуха перед извлечением застрявших крепежных элементов.

- 1 Отсоедините шланг сжатого воздуха.
- 2 Извлеките комплект гвоздей из магазина.
- 3 Извлеките 2 винта с шестигранным отверстием в головке из направляющей толкателя и снимите переднюю крышку
- 4 Извлеките 4 винта с шестигранным отверстием в головке из магазина.
- 5 Удалите из направляющей толкателя застрявший гвоздь с помощью тонкого металлического штыря или отвертки "под шлиц".
- 6 Вновь установите комплект гвоздей, направляющую толкателя, переднюю крышку и поставьте на место узел податчика.

УДАЛЕНИЕ ЗАСТРЯВШИХ ГВОЗДЕЙ (NF235F/18)



- 1 Отсоедините шланг сжатого воздуха.
- 2 Извлеките магазин, освободив его от гвоздей.
- 3 Откройте переднюю крышку, затем потяните и откройте направляющую толкателя А.
- 4 Удалите из направляющей толкателя А застрявший гвоздь и очистите ее с помощью тонкого металлического штыря или отвертки "под шлиц".
- 5 Уберите штырь или отвертку и закройте направляющую толкателя А и переднюю крышку.
- 6 Вновь установите комплект гвоздей и поставьте на место узел податчика.



ОСТОРОЖНО

ВСЕГДА отключайте подачу сжатого воздуха перед извлечением застрявших гвоздей.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1 СВЕДЕНИЯ О ГОДЕ ВЫПУСКА

Номер выпуска данного инструмента нанесен в нижней части ручки главного корпуса. Год выпуска определяется по двум крайним левым знакам нанесенного на ручку числа.

(Пример)

0 8 8 2 6 0 3 5 D

2008 год

2 НЕ ДОПУСКАЙТЕ СРАБАТЫВАНИЯ НЕ ЗАРЯЖЕННОГО ГВОЗДЯМИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЗАБИВАНИЯ ГВОЗДЕЙ БЕЗ ШЛЯПКИ

3 ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТРЕХСЕКЦИОННЫЙ ВОЗДУШНЫЙ УЗЕЛ

Несоблюдение этого требования приводит к попаданию влаги и грязи из компрессора в инструмент. Это приводит к образованию ржавчины и износу и снижает эффективность работы инструмента. Для подключения инструмента к трехсекционному воздушному узлу необходимо использовать воздушный шланг длиной не более 5 метров для предотвращения снижения давления сжатого воздуха.

4 ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕКОМЕНДОВАННОЕ МАСЛО

Для смазки инструмента следует использовать турбинное масло или масло для смазки высокоскоростных деталей. После завершения работы добавьте 2-3 капли масла во впускное воздушное отверстие с помощью масленки. (Рекомендуется использовать масло ISO VG32)

5 ЕЖЕДНЕВНО ИЛИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД РАБОТОЙ ПРОВЕРЯЙТЕ И ОБСЛУЖИВАЙТЕ ИНСТРУМЕНТ



ОСТОРОЖНО

Отсоединяйте от инструмента источник сжатого воздуха и вынимайте крепежные элементы из магазина перед осмотром или проведением технического обслуживания.

- (1) Слейте жидкость из воздушного фильтра и компрессора
- (2) Заполните масленку трехсекционного воздушного узла.
- (3) Очистите фильтр трехсекционного воздушного узла
- (4) Затяните все винты

7. ХРАНЕНИЕ

- 1 Если инструмент не используется длительное время, нанесите на стальные детали тонкий слой смазки для предотвращения коррозии.
- 2 Не храните инструмент на холоде. Поместите инструмент на хранение в теплое место.
- 3 Если инструмент не используется, он должен храниться в сухом и теплом месте. Размещайте инструмент в недоступном для детей месте.
- 4 Все высококачественные инструменты со временем нуждаются в обслуживании или замене деталей, подверженных износу в процессе эксплуатации.

8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ/РЕМОНТ

Поиск и устранение неисправностей и ремонт должны выполняться только уполномоченными дистрибьюторами компании MAX CO., LTD или другими специалистами.



- Содержание данного руководства может изменяться без предварительного уведомления.
- Технические данные и конструкция описанных в данном руководстве инструментов могут изменяться без предварительного уведомления из-за постоянного совершенствования продуктов.



MAX EUROPE BV

Camerastraat 19
1322 BB Almere The Netherlands
Phone: +31-36-546-9669
FAX: +31-36-536-3985

www.max-ltd.co.jp/int/ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ веб-сайт)

www.max-europe.com (ЕВРОПЕЙСКИЙ веб-сайт)

4008630
101215-00/02

