

# ⓂⓀ設備安全認定検査員 ～力量評価の見える化～



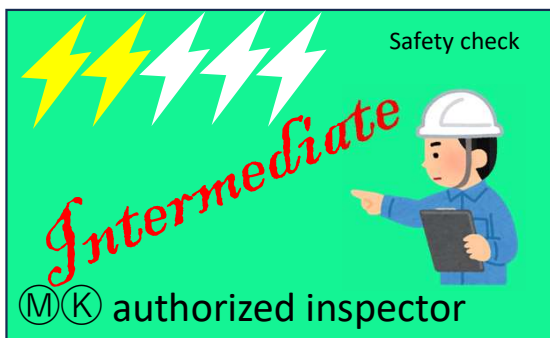
指導員(資格講師)



上級者A(経験10年以上20以上)



上級者B(経験5年以上機種15以下)



中級者(経験2年程度機種5以下)



初級者(ペーパー)

備考

Ⓜ・・・機械加工

Ⓚ・・・機械組付



## ●背景

生産設備(機械加工・組付機)を導入時に受入検査として安全チェックを実施するための認定検査員制度運用。

## ●内容

設備安全チェックは資格制度の為、第三者が見ても認識可能。

## ●工夫点

検査員のレベル(経験年数、実施台数、異機種等)を見える化。

## ●効果

社内他部署応援安全チェック時に応援先の方が我々のレベルを認識可能。